

Flowprime LE 100

Flowprime LE100

23-11-2023 / V 1

Beskrivning

Flowprime LE100 är en lösningsmedelsfri, 2-komponent epoxiprimer med mycket låga VOC-värden.

Funktioner och Fördelar

- Mycket hög vidhäftningsförmåga mot underlag och mellan skikt
- Effektiv tätning av betongunderlag
- Låga VOC-värden och överensstämmelse med olika hållbarhetsprogram.

Användning

Som primer eller bindemedel för cementbaserade underlag som ska användas i system med låga VOC-värden eller som en spärr mot VOC-värden från gamla beläggningar, asfalt etc. i kombination med korrekt betongöverbyggnad.

Förpackning

Produkten levereras som A+B i följande förpackningar:

Enhet 13,8 kg (12,3 liter) - Del A: 8,8 kg, Del B: 5 kg

Del A = Flowprime LE100 A

Del B = Flowprime LE100 B

Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i öppnade originalförpackningar vid temperaturer mellan +5 °C och +40 °C. Skyddas mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

Hållbarhetstid

24 månader från tillverkningsdagen (på förpackningen) vid förvaring i öppnad originalförpackning.

Tillgänglig kulör

Klar

Tekniskt datablad

Flowprime LE 100

Certifikat & Godkännningar

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

Eurofins inomhusluftkomfort guld

M1 Klassificering

Tekniska egenskaper

Utseende		A: Klar vätska B: Klar, brungul vätska
Blandningsförhållanden	A / B	1.76 / 1 i vikt 1.53 / 1 i volym
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1.~12 kg/dm ³
Fast innehåll		~100 %
Brukstid i kruka vid +20 °C		~28 min
Härdningstid vid +20 °C		Dammtorr: efter 5 timmar Lätt gångtrafik: efter 10 timmar Full härdning: efter 5-7 dagar
Övermålningsbar i +20 °C		10 - 24 timmar
Teknisk information om härdad produkt		
Användningsvillkor		
Omgivningstemperaturområde		+10 °C - +30 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		< 75 %

Ytterligare användningsvillkor

För att säkerställa bästa appliceringsegenskaper rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +15 °C - +25 °C före applicering.

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras utflyt för bästa appliceringseffekt och materialförbrukningen kan bibehållas.

Under applicering och inledande härdning av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Hög luftfuktighet i början av härdningen kan resultera i vita, matta och flammiga ytor.

Blandning

Rör om del A innan du tillsätter del B. Töm försiktigt del B i del A. Blanda med en låghastighetsblandare och omrörare och se till att materialet blandas ordentligt, var noga med att inte ta med luft. Håll slutligen över materialet i en annan behållare och blanda i ytterligare en minut före applicering.

För ytterligare information kontakta vår tekniska avdelning.

Tekniskt datablad

Flowprime LE 100

Applicering

Häll det blandade materialet på underlaget i våder och fördela med gummiskrapa, följt av utjämning med en roller.

Se till att det härdade skiktet är kontinuerligt, utan torra fläckar och fritt från nålhål.
Porösa underlag kan kräva mer än ett grundskikt.

Färskt, ohärdat material kan bredspacklas med kvartssand - se individuell systemspecifikation för mer information.

Förberedelse av substratet

Underlaget ska bearbetas mekaniskt och vara fritt från cementhud, damm, olja och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen, eventuella skador och porer måste vara förfyllda och utjämnade.

underlagets ytdraghållfasthet ska vara minst 1,5 MPa och ha en tryckhållfasthet om minst 25N/m².

Detaljerade krav på underlag och andra läggningsförhållande finns i våra systemdatablad och läggningsanvisningar.

Täckningsgrad

~0.30~0.50 kg/m² per coat (depending on underlage porosity)

Rengöring

Icke härdat material kan rengöras med lösningsmedel (acetone, xylene), härdade rester kan endast avlägsnas med mekaniska medel.

Hälsö- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs.
Mer information finns i säkerhetsdatabladet för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.